

QUALIDADE  
DE IMPRESSÃO

Drop Variável

VELOCIDADE  
DE IMPRESSÃO

até 20m<sup>2</sup>/h

LARGURA  
DE IMPRESSÃO

600mm

CABEÇAS  
DE IMPRESSÃO

2 Epson i3200 A1

CORES  
TINTA PIGMENTADA TEXTIL

CMYK+W

# FIREJET DTF602i TEXTILE



## CARACTERÍSTICAS

- Design Industrial com plataforma de impressão e coluna do carro em liga de Alumínio Magnésio: otimiza a precisão de impressão e garante maior estabilidade e durabilidade.
- Equipada com eletrônica HOSON com resolução de até 3200dpi; Tecnologia VSDT com drop variável de 2,5 a 27 picolitros e rebobinamento automático.
- Transmissão dados: ethernet e fibra ótica: velocidade e qualidade de impressão.
- Sistema de movimentação japonês marca THK: mais precisão, durabilidade e sem ruídos.
- Motor Servo Driver no eixo X: maior durabilidade e qualidade na impressão.
- Sistema de tinta aberto (sem chips) com reservatórios de 1,5 litros.
- Curadora: temperatura ajustável, coletor de resíduos com sensor, esteira com ajuste de velocidade, sucção e ventiladores de alto desempenho.

## Especificações

VELOCIDADES  
DE IMPRESSÃO  
(SEM ECLOSÃO)

2 CABEÇAS { 4 passes.: 20m<sup>2</sup>/h  
6 passes.: 15m<sup>2</sup>/h

INTERFACE

Software instalado no computador

SOFTWARE RIP

SAI Flexi Print DX  
(consulte softwares opcionais)

CONECTIVIDADE

Ethernet

FONTE DE  
ALIMENTAÇÃO

AC 220V 50/60HZ

AMBIENTE  
DE OPERAÇÃO

Temperatura de 20°C a 25°C  
Umidade de 50% a 70%



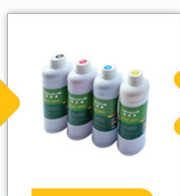
L x A x P  
1740 x 1600 x 805 mm  
1800 x 1100 x 1090 mm



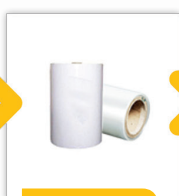
120kg impressora  
200kg curadora



IMPRESSORA COM 2  
CABEÇAS DE IMPRESSÃO



TINTA TEXTIL  
PIGMENTADA



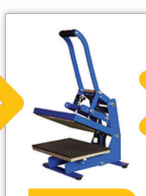
FILME HOT MELT  
PARA IMPRESSÃO



CURADORA



FILME  
IMPRESSO



PRENSA  
TÉRMICA



PRODUTO  
ACABADO

\*Resultados obtidos em teste durante 1 hora ininterrupta de impressão, utilizando a largura total da impressora e em máxima velocidade no modo de impressão com a função Ecloração DESLIGADA. A qualidade de impressão (cores e cobertura) é diretamente proporcional ao número de passes e ao incremento da função Ecloração, sendo que, quanto maior forem estes números, maior a percepção de qualidade do material impresso. O uso de materiais diversos depende de testes prévios e aprovação do cliente em cada caso, para confirmação da compatibilidade, ancoragem, brilho e densidade de cor resultante da interação com a tinta.