



QUALIDADE DE IMPRESSÃO

6pl

VELOCIDADE DE IMPRESSÃO

até 108m²/h

LARGURA DE IMPRESSÃO

2200mm

ALTURA DE IMPRESSÃO

até 25mm

CABEÇAS DE IMPRESSÃO

até 14 cabeças

KM 1024a/6pl

CORES TINTA UV

CMYK

W Opcional

FIREJET HYBRID220 UV LED

EXCELÊNCIA NA IMPRESSÃO DE MATERIAIS RÍGIDOS E FLEXÍVEIS



L x A x P

4960 x 1600 x 1500 mm

4960 x 1600 x 3400 mm (c/ mesas)



1300Kg



CARACTERÍSTICAS

- Para grandes volumes de produção de materiais flexíveis ou rígidos, com alta qualidade e velocidade.
- Mesas extensoras: garante a impressão de materiais rígidos com facilidade.
- Quatro zonas de vácuo ajustáveis: facilita a impressão de diferentes tipos de mídia.
- Sistema contínuo para impressão de chapas tornando a produção mais rápida e eficiente.
- Duplo sistema antiestático para impressão de materiais rígidos com maior qualidade de impressão.
- Equipada com dois módulos UV LED refrigerados a água, alto desempenho e longa vida útil.
- Impressão com alta resistência à abrasão e agentes químicos.
- Por ser cura UV LED, não gera altas temperaturas e não emite ôzônio e UV-C (radiação ultravioleta agressiva ao ser humano).

Especificações

VELOCIDADES MODOS DE IMPRESSÃO	4 CABEÇAS CMYK ou 6 CABEÇAS CMYK+WW <i>redução de 50% da velocidade ao utilizar a cor white</i>	Standart.: 36m ² /h Quality.: 28m ² /h Precision.: 15m ² /h
	8 CABEÇAS DUPLO CMYK ou 10 CABEÇAS DUPLO CMYK+WW ou 12 CABEÇAS DUPLO CMYK+WWWW <i>redução de 50% da velocidade ao utilizar a cor white</i>	Standart.: 72m ² /h Quality.: 56m ² /h Precision.: 30m ² /h
	12 CABEÇAS TRIPLO CMYK ou 14 CABEÇAS TRIPLO CMYK + WW <i>redução de 75% da velocidade ao utilizar a cor white</i>	Standart.: 108m ² /h Quality.: 84m ² /h Precision.: 45m ² /h
INTERFACE	Panel e Software instalado no computador	
SOFTWARE RIP	SAI Flexi Print (ou outros sob consulta)	
CONECTIVIDADE	USB 3.0	
FONTE DE ALIMENTAÇÃO	AC 220V 50/60HZ	
AMBIENTE DE OPERAÇÃO	Temperatura de 20°C a 25°C Umidade de 50% a 70%	

*Resultados obtidos em teste durante 1 hora ininterrupta de impressão, utilizando a largura total da impressora e em máxima velocidade no modo de impressão com a função Eclósão DESLIGADA. A nomenclatura dos modos de impressão "Draft", "Normal", "Qualidade" são meramente ilustrativos e fazem referência aos resultados percebidos no ambiente de testes. A qualidade de impressão (cores e cobertura) é diretamente proporcional ao número de passes e ao incremento da função Eclósão, sendo que, quanto maior forem estes números, maior a percepção de qualidade do material impresso. O uso de materiais diversos depende de testes prévios e aprovação do cliente em cada caso, para confirmação da compatibilidade, ancoragem, brilho e densidade de cor resultante da interação com a tinta.