



QUALIDADE
DE IMPRESSÃO

6pl

VELOCIDADE
DE IMPRESSÃO

até 250m²/h

LARGURA
DE IMPRESSÃO

3200 x 1960mm

ALTURA
DE IMPRESSÃO

até 100mm

CABEÇAS
DE IMPRESSÃO

até 16 cabeças

KM 1024a/6pl

CORES
TINTA UV

CMYK

W Opcional

FIREJET LEGACY PLUS 3220 UV LED

EXCELÊNCIA NA IMPRESSÃO DE MATERIAIS RÍGIDOS



L x A x P
5400 x 1400 x 2500 mm



2500kg

CARACTERÍSTICAS

- Alta qualidade e velocidade para grandes volumes de produção de materiais rígido. Imprime mídias de até 100mm de espessura, conta com ajuste automático da altura de impressão;
- Sistema de movimentação do carro de impressão com motor magnético linear: garante alta resolução, estabilidade e longa vida útil;
- Impressão de grandes formatos ou várias chapas de uma única vez, diminuindo o tempo de setup;
- Quatro zonas de vácuo ajustáveis: facilidade na impressão de diferentes tipos de mídia;
- Possui pinos de origem com acionamento automático para facilitar a colocação dos materiais;
- Duplo sistema antiestático: impressão de materiais rígidos com maior qualidade de impressão;
- Equipada com dois módulos UV LED refrigerados a água, proporciona alto desempenho e longa vida útil;
- Impressão com alta resistência à abrasão e agentes químicos;
- CURA UV LED: não gera altas temperaturas e não emite ozônio e UV-C (radiação ultravioleta agressiva ao ser humano).

Especificações

VELOCIDADES MODOS DE IMPRESSÃO

12 CABEÇAS
CMYK+CMYK+W+W

Standart.: 125m²/h
Quality.: 73m²/h
Precision.: 37m²/h

16 CABEÇAS
4x CMYK

Standart.: 250m²/h
Quality.: 145m²/h
Precision.: 73m²/h

INTERFACE

Panel e Software
instalado no computador

SOFTWARE RIP

SAI Flexi Print (ou outros sob consulta)

CONECTIVIDADE

USB 3.0

FONTE DE ALIMENTAÇÃO

AC 220V 50/60HZ

AMBIENTE DE OPERAÇÃO

Temperatura de 20°C a 25°C
Umidade de 50% a 70%

*Resultados obtidos em teste durante 1 hora ininterrupta de impressão, utilizando a largura total da impressora e em máxima velocidade no modo de impressão com a função Eclósão DESLIGADA. A nomenclatura dos modos de impressão "Draft", "Normal", "Qualidade" são meramente ilustrativos e fazem referência aos resultados percebidos no ambiente de testes. A qualidade de impressão (cores e cobertura) é diretamente proporcional ao número de passes e ao incremento da função Eclósão, sendo que, quanto maior forem estes números, maior a percepção de qualidade do material impresso. O uso de materiais diversos depende de testes prévios e aprovação do cliente em cada caso, para confirmação da compatibilidade, ancoragem, brilho e densidade de cor resultante da interação com a tinta.