| QUALIDADE DE IMPRESSÃO | VELOCIDADE DE IMPRESSÃO | LARGURA DE IMPRESSÃO | CABEÇAS DE IMPRESSÃO | CORES TINTA UV |
|---|---|---|---|---|
| 7pl | até 32m²/h | 1800mm | 3 | CMYK |
| | | | Ricoh Gen5 7pl | W Opcional |

FIREJET

# ROCK

UV LED

## QUALIDADE NA IMPRESSÃO

DE FLEXÍVEIS COM EXCELENTE CUSTO-BENEFÍCIO

L x A x P
3170 x 1600 x 1000 mm

500Kg

## CARACTERÍSTICAS

- Tecnologia VSDT de drop variável, tornando possível a impressão de imagens com graduações suaves e uma ótima saturação de cor
- Transmissão dos dados através de USB 3.0 e fibra óptica, garantindo uma maior velocidade de impressão
- Equipada com dois módulos UV LED refrigerados a ar, de alto desempenho e boa velocidade de impressão
- Equipada com cabeças Ricoh Gen5 7pl, proporcionando alta qualidade e boa velocidade de impressão
- Sistema de movimentação japonês marca THK, muito mais preciso, durável e sem ruídos
- Equipada com Motores Servo Driver, garantindo maior durabilidade e maior qualidade na impressão
- Sistema de abastecimento contínuo de tinta
- Impressão com alta resistência à abrasão e agentes químicos, dispensando laminação ou verniz
- Por ser cura UV LED, não gera altas temperaturas e não emite ozônio e UV-C (radiação ultravioleta agressiva ao ser humano)

## Especificações

| | | |
|---|---|---|
| VELOCIDADES MODOS DE IMPRESSÃO | Modo CMYK | Standart.: 32m²/h<br>Quality.: 24m²/h<br>Precision.: 14m²/h |
| | Modo CMYK+W | Standart.: 16m²/h<br>Quality.: 12m²/h<br>Precision.: 7m²/h |
| INTERFACE | Painel LCD e<br>Software instalado no computador | |
| SOFTWARE RIP | SAI Flexi Print | |
| CONECTIVIDADE | USB 3.0 | |
| FONTE DE ALIMENTAÇÃO | AC 220V 50/60HZ | |
| AMBIENTE DE OPERAÇÃO | Temperatura de 20ºC a 25ºC<br>Umidade de 50% a 70% | |

*Resultados obtidos em teste durante 1 hora ininterrupta de impressão, utilizando a largura total da impressora e em máxima velocidade no modo de impressão com a função Eclosão DESLIGADA. A nomenclatura dos modos de impressão "Draft", "Normal", "Qualidade" são meramente ilustrativos e fazem referência aos resultados percebidos no ambiente de testes. A qualidade de impressão (cores e cobertura) é diretamente proporcional ao número de passes e ao incremento da função Eclosão, sendo que, quanto maior forem estes números, maior a percepção de qualidade do material impresso. O uso de materiais diversos depende de testes prévios e aprovação do cliente em cada caso, para confirmação da compatibilidade, ancoragem, brilho e densidade de cor resultante da interação com a tinta.

BRGROUP FIREJET