



QUALIDADE DE IMPRESSÃO

Drop Variável

VELOCIDADE DE IMPRESSÃO

até 140m²/h

LARGURA DE IMPRESSÃO

3200mm

CABEÇAS DE IMPRESSÃO

3

CORES TINTA ECO SOLVENTE

CMYK

Epson i3200

FIREJET
SIGNi
ECO SOLVENTE

ALTA QUALIDADE E VELOCIDADE

PARA PEQUENOS E GRANDES FORMATOS



L x A x P

4660 x 1300 x 1100 mm



650Kg

CARACTERÍSTICAS

- Plataforma de impressão e coluna do carro em liga de Alumínio-Magnésio, otimizando a precisão de impressão e garantindo maior rigidez e durabilidade do conjunto em comparação aos equipamentos montados em chapa de aço dobrado
- Tecnologia VSDT de drop variável de 2,5 a 27 picolitros
- Sistema de movimentação japonês marca THK, muito mais preciso, durável e sem ruídos
- Transmissão dos dados através de USB 3.0 e fibra óptica, garantindo uma maior velocidade de impressão
- Motor Servo Driver nos eixos X e Y, garantindo maior durabilidade e maior qualidade na impressão
- Controle de sucção da bancada para ajuste de diferentes mídias
- Sistema de abastecimento contínuo de tinta
- Abastecimento e rebobinamento de mídia automáticos
- Sistema de secagem com ventiladores e aquecedores de alto desempenho
- Sistema automático de limpeza das cabeças de impressão

Especificações

VELOCIDADES MODOS DE IMPRESSÃO

Standart.: 140m²/h
Quality.: 70m²/h
Precision.: 35m²/h

INTERFACE

Painel LCD e Software instalado no computador

SOFTWARE RIP

SAI Flexi Print DX (Consulte Softwares Opcionais)

CONECTIVIDADE

USB 3.0

FONTE DE ALIMENTAÇÃO

AC 220V 50/60HZ

AMBIENTE DE OPERAÇÃO

Temperatura de 20°C a 25°C
Umidade de 50% a 70%

*Resultados obtidos em teste durante 1 hora ininterrupta de impressão, utilizando a largura total da impressora e em máxima velocidade no modo de impressão com a função Eclósão DESLIGADA. A nomenclatura dos modos de impressão "Draft", "Normal", "Qualidade" são meramente ilustrativos e fazem referência aos resultados percebidos no ambiente de testes. A qualidade de impressão (cores e cobertura) é diretamente proporcional ao número de passes e ao incremento da função Eclósão, sendo que, quanto maior forem estes números, maior a percepção de qualidade do material impresso. O uso de materiais diversos depende de testes prévios e aprovação do cliente em cada caso, para confirmação da compatibilidade, ancoragem, brilho e densidade de cor resultante da interação com a tinta.