



QUALIDADE
DE IMPRESSÃO

5pl

VELOCIDADE
DE IMPRESSÃO

13m²/h

LARGURA
DE IMPRESSÃO

710 x 1000mm

ALTURA
DE IMPRESSÃO

até 100mm

CABEÇAS
DE IMPRESSÃO

3

Toshiba CE4

CORES

CMYK

W Opcional

FIREJET
STAR 7110
UV LED

ÓTIMO CUSTO-BENEFÍCIO
PARA IMPRESSÃO COM ATÉ 10CM DE ALTURA









L x A x P
1700 x 1860 x 1370 mm



300kg

CARACTERÍSTICAS

-  Mesa de impressão de 0,71x1,00m dividida em duas zonas de vácuo
-  Imprime rígidos e flexíveis até 10cm de espessura com ajuste automático de altura do carro de impressão
-  Equipada com dois módulos UV LED refrigerados a água, de alto desempenho e longa vida útil
-  Equipada com cabeças industriais Toshiba CE4, garantindo uma excelente qualidade de impressão com boa velocidade
-  Sistema de abastecimento contínuo de tinta tendo alta competitividade no custo de impressão
-  Por ser cura UV LED, não gera altas temperaturas e não emite ozônio e UV-C (radiação ultravioleta agressiva ao ser humano)

Especificações

VELOCIDADES MODOS DE IMPRESSÃO

Standart.: 13m²/h
Quality.: 8m²/h
Precision.: 4m²/h

INTERFACE

Painel e
Software instalado no computador

SOFTWARE RIP

SAI Flexi Print

CONECTIVIDADE

USB 3.0

FONTE DE ALIMENTAÇÃO

AC 220V 50/60HZ

AMBIENTE DE OPERAÇÃO

Temperatura de 20°C a 25°C
Umidade de 50% a 70%

*Resultados obtidos em teste durante 1 hora ininterrupta de impressão, utilizando a largura total da impressora e em máxima velocidade no modo de impressão com a função Ecloração DESLIGADA. A nomenclatura dos modos de impressão "Draft", "Normal", "Qualidade" são meramente ilustrativos e fazem referência aos resultados percebidos no ambiente de testes. A qualidade de impressão (cores e cobertura) é diretamente proporcional ao número de passes e ao incremento da função Ecloração, sendo que, quanto maior forem estes números, maior a percepção de qualidade do material impresso. O uso de materiais diversos depende de testes prévios e aprovação do cliente em cada caso, para confirmação da compatibilidade, ancoragem, brilho e densidade de cor resultante da interação com a tinta.