



QUALIDADE DE IMPRESSÃO

Drop Variável

ALTURA DE IMPRESSÃO

até 11cm

LARGURA DE IMPRESSÃO

600 x 900mm

CABEÇAS DE IMPRESSÃO

2 DX5

CORES TINTA UV

CMYK

W Opcional

**JET<sup>®</sup>**  
**STAR**  
**DOUBLE**



## VELOCIDADE E QUALIDADE

PARA IMPRESSÃO COM ATÉ 11CM DE ALTURA

L x A x P  
1410 x 760 x 1760 mmModelo  
60 x 90cm

220kg

## CARACTERÍSTICAS



## Especificações

- Sensor de altura automática, facilitando e agilizando a impressão de materiais de diversas alturas
- Equipada com dois módulos UV LED refrigerado a água, de alto desempenho e longa vida útil
- Tecnologia VSDT de drop variável de 2,5 a 27 picolitros
- Mesa de impressão com vácuo, tornando mais prática e segura a impressão de rígidos
- Sistema antiestático para impressão de materiais rígidos possibilitando maior qualidade de impressão
- Sistema de absorção de vapores de tinta para impressões com sangra em materiais de altura elevada, facilitando a manutenção e limpeza do equipamento
- Ajuste de brilho e fosco para as impressões
- Sistema de abastecimento contínuo de tinta
- Impressão com alta resistência à abrasão e agentes químicos, dispensando laminação ou verniz
- Por ser cura UV LED, não gera altas temperaturas e não emite ozônio e UV-C (radiação ultravioleta agressiva ao ser humano)

### INTERFACE

Painel LCD e Software instalado no computador

### SOFTWARE RIP

Photoprint

### CONECTIVIDADE

USB 3.0

### FONTE DE ALIMENTAÇÃO

AC 220V 50/60HZ

### AMBIENTE DE OPERAÇÃO

Temperatura de 20°C a 25°C  
Umidade de 50% a 70%

\*Resultados obtidos em teste durante 1 hora ininterrupta de impressão, utilizando a largura total da impressora e em máxima velocidade no modo de impressão com a função Eclusão DESLIGADA. A nomenclatura dos modos de impressão "Draft", "Normal", "Qualidade" são meramente ilustrativos e fazem referência aos resultados percebidos no ambiente de testes. A qualidade de impressão (cores e cobertura) é diretamente proporcional ao número de passos e ao incremento da função Eclusão, sendo que, quanto maior forem estes números, maior a percepção de qualidade do material impresso. O uso de materiais diversos depende de testes prévios e aprovação do cliente em cada caso, para confirmação da compatibilidade, ancoragem, brilho e densidade de cor resultante da interação com a tinta.