



QUALIDADE
DE IMPRESSÃO

Drop Variável

VELOCIDADE
DE IMPRESSÃO

até 90m²/h

LARGURA
DE IMPRESSÃO

1800mm

CABEÇAS
DE IMPRESSÃO

2 Epson i3200A1











CORES
TINTA SUBLIMÁTICA

CMYK

consulte cores opcionais

FIREJET TX1802i TEXTILE

CARACTERÍSTICAS

-  Design Industrial com plataforma de impressão e coluna do carro em liga de Alumínio Magnésio: otimiza a precisão de impressão e garante maior estabilidade e durabilidade.
-  Equipada com eletrônica HOSON com resolução de até 3200dpi e tecnologia VSDT com drop variável de 2,5 a 27 picolitros.
-  Transmissão dados: USB 3.0 e fibra ótica: velocidade e qualidade de impressão.
-  Sistema de movimentação japonês marca THK: mais precisão, durabilidade e sem ruídos.
-  Motor Servo Driver nos eixos X e Y: maior durabilidade e qualidade na impressão.
-  Sistema anti-colisão para proteção das cabeças de impressão.
-  Sistema de secagem eficiente: não afeta a qualidade de impressão.
-  Sistema de abastecimento e rebobinamento de mídia automáticos: bobinas de até 20cm de diâmetro e 30kg (aprox. 300m).
-  Sistema de roletes ajustáveis para impressão de papéis de 40g a 120g.
-  Sistema de tinta aberto (sem chips) com reservatórios de 1,5 litros.



Especificações

VELOCIDADES
DE IMPRESSÃO
(SEM ECLOÇÃO)

2 CABEÇAS {
2 passes.: 90m²/h
3 passes.: 75m²/h
4 passes.: 50m²/h

INTERFACE

Software instalado no computador

SOFTWARE RIP

SAI Flexi Print DX
(consulte softwares opcionais)

CONECTIVIDADE

USB 3.0

FONTE DE
ALIMENTAÇÃO

AC 220V 50/60HZ

AMBIENTE
DE OPERAÇÃO

Temperatura de 20°C a 25°C
Umidade de 50% a 70%



L x A x P
3260 x 1800 x 930 mm



390kg

*Resultados obtidos em teste durante 1 hora ininterrupta de impressão, utilizando a largura total da impressora e em máxima velocidade no modo de impressão com a função Eclosão DESLIGADA. A qualidade de impressão (cores e cobertura) é diretamente proporcional ao número de passes e ao incremento da função Eclosão, sendo que, quanto maior forem estes números, maior a percepção de qualidade do material impresso. O uso de materiais diversos depende de testes prévios e aprovação do cliente em cada caso, para confirmação da compatibilidade, ancoragem, brilho e densidade de cor resultante da interação com a tinta