



QUALIDADE
DE IMPRESSÃO

Drop Variável

VELOCIDADE
DE IMPRESSÃO

até 360m²/h

LARGURA
DE IMPRESSÃO

1800mm

CABEÇAS
DE IMPRESSÃO

8 Epson i3200A1

CORES
TINTA SUBLIMÁTICA

CMYK

consulte cores opcionais

FIREJET TX1808i TEXTILE

CARACTERÍSTICAS



- Design Industrial com plataforma de impressão e coluna do carro em liga de Alumínio Magnésio: otimiza a precisão de impressão e garante maior estabilidade e durabilidade.
- Equipada com eletrônica HOSON com resolução de até 3200dpi e tecnologia VSDT com drop variável de 2,5 a 27 picolitros.
- Transmissão dados: USB 3.0 e fibra ótica: velocidade e qualidade de impressão.
- Sistema de movimentação japonês marca THK: mais precisão, durabilidade e sem ruídos.
- Motor Servo Driver nos eixos X e Y: maior durabilidade e qualidade na impressão.
- Sistema anti-colisão para proteção das cabeças de impressão.
- Sistema de secagem eficiente com ventiladores e aquecedores de alto desempenho e baixo consumo de energia.
- Sistema industrial de abastecimento e rebobinamento de mídia automáticos, garante perfeito tensionamento e alinhamento: bobinas de até 50cm de diâmetro e 100kg (aprox. 3000m).
- Sistema de roletes ajustáveis para impressão de papéis de 40g a 120g.
- Sistema de tinta aberto (sem chips) com reservatórios de 5 litros.

Especificações

VELOCIDADES DE IMPRESSÃO (SEM ECLOSÃO)

8 CABEÇAS { 2 passes.: 360m²/h
3 passes.: 280m²/h
4 passes.: 180m²/h

*Redução de 50% na configuração
CMYK+Cores Especiais

INTERFACE

Software instalado no computador

SOFTWARE RIP

SAI Flexi Print DX
(consulte softwares opcionais)

CONECTIVIDADE

USB 3.0

FONTE DE ALIMENTAÇÃO

AC 220V 50/60HZ

AMBIENTE DE OPERAÇÃO

Temperatura de 20°C a 25°C
Umidade de 50% a 70%



L x A x P
3930 x 1800 x 1400 mm



1150Kg

*Resultados obtidos em teste durante 1 hora ininterrupta de impressão, utilizando a largura total da impressora e em máxima velocidade no modo de impressão com a função Eclósão DESLIGADA. A qualidade de impressão (cores e cobertura) é diretamente proporcional ao número de passes e ao incremento da função Eclósão, sendo que, quanto maior forem estes números, maior a percepção de qualidade do material impresso. O uso de materiais diversos depende de testes prévios e aprovação do cliente em cada caso, para confirmação da compatibilidade, ancoragem, brilho e densidade de cor resultante da interação com a tinta