



QUALIDADE  
DE IMPRESSÃO

Drop Variável

VELOCIDADE  
DE IMPRESSÃO

até 200m<sup>2</sup>/h

LARGURA  
DE IMPRESSÃO

3200mm

CABEÇAS  
DE IMPRESSÃO

4 Epson i3200A1

CORES  
TINTA SUBLIMÁTICA

CMYK

# FIREJET TX3204i TEXTILE



## CARACTERÍSTICAS

- 🔧 Design Industrial com plataforma de impressão e coluna do carro em liga de Alumínio Magnésio: otimiza a precisão de impressão e garante maior estabilidade e durabilidade.
- 🔧 Equipada com eletrônica HOSON com resolução de até 3200dpi e tecnologia VSDT com drop variável de 2,5 a 27 picolitros.
- 🔧 Transmissão dados: USB 3.0 e fibra ótica: velocidade e qualidade de impressão.
- 🔧 Sistema de movimentação japonês marca THK: mais precisão, durabilidade e sem ruídos.
- 🔧 Motor Servo Driver nos eixos X e Y: maior durabilidade e qualidade na impressão.
- 🔧 Sistema anti-colisão para proteção das cabeças de impressão.
- 🔧 Sistema de secagem eficiente que não afeta a qualidade de impressão.
- 🔧 Sistema industrial de abastecimento e rebobinamento de mídia automáticos garante perfeito tensionamento e alinhamento: para bobinas de até 30cm de diâmetro e 50kg (aprox. 300m).
- 🔧 Sistema de roletes ajustáveis para impressão de papéis de 40g a 120g.
- 🔧 Sistema de tinta aberto (sem chips) com reservatórios de 2,5 litros.

## Especificações

VELOCIDADES  
DE IMPRESSÃO  
(SEM ECLOSÃO)

4 CABEÇAS {  
2 passes.: 200m<sup>2</sup>/h  
3 passes.: 150m<sup>2</sup>/h  
4 passes.: 100m<sup>2</sup>/h

INTERFACE

Software instalado no computador

SOFTWARE RIP

SAI Flexi Print DX  
(consulte softwares opcionais)

CONECTIVIDADE

USB 3.0

FONTE DE  
ALIMENTAÇÃO

AC 220V 50/60HZ

AMBIENTE  
DE OPERAÇÃO

Temperatura de 20°C a 25°C  
Umidade de 50% a 70%



L x A x P  
4900 x 1800 x 1200 mm



1000kg

\*Resultados obtidos em teste durante 1 hora ininterrupta de impressão, utilizando a largura total da impressora e em máxima velocidade no modo de impressão com a função Ecloração DESLIGADA. A qualidade de impressão (cores e cobertura) é diretamente proporcional ao número de passes e ao incremento da função Ecloração, sendo que, quanto maior forem estes números, maior a percepção de qualidade do material impresso. O uso de materiais diversos depende de testes prévios e aprovação do cliente em cada caso, para confirmação da compatibilidade, ancoragem, brilho e densidade de cor resultante da interação com a tinta